

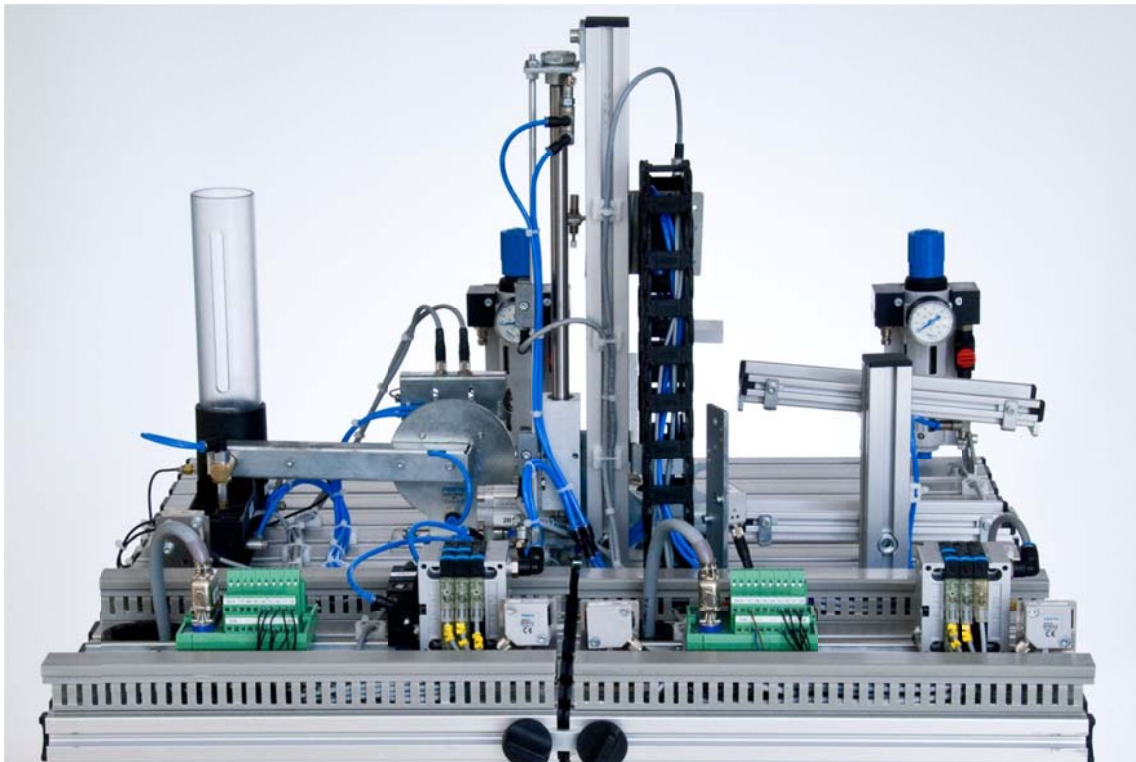
Ülesanne 6: Tootmisliini, mis sisaldab jaotus- ja testimismoodulit, kokkupanemine, programmeerimine ja tööleseadmine

Osakaal (punktid kogusummast) 18/100

Aega tmax 14 h

■ Stsenaarium

Teie ülesandeks on tarnida kliendile tootmisliini, mida klient tahab rakendada oma tootmisprotsessis.



■ Ülesanne

Panna kokku, ühendata juhtmed ja voolikud profiilplaadil vastavalt järgnevale juhisele ja kaasa antud tehnilisele juhendile.

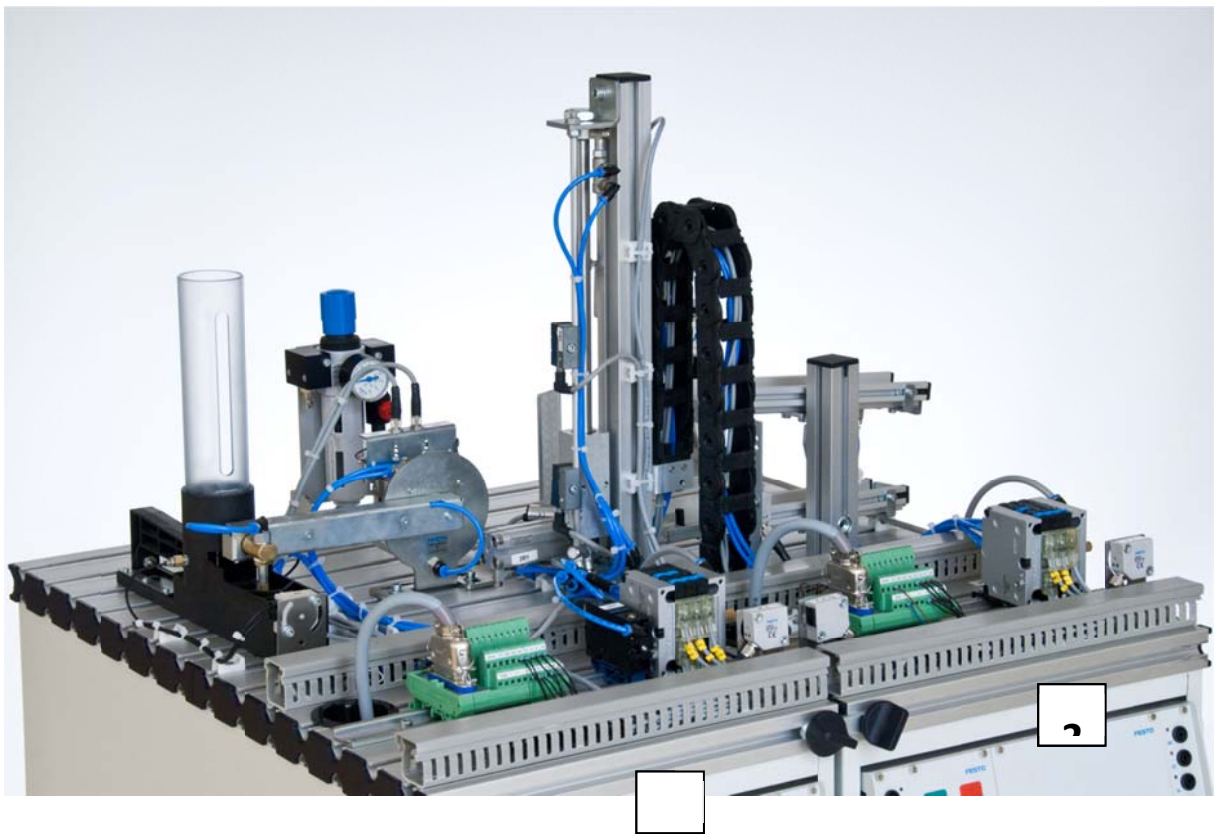
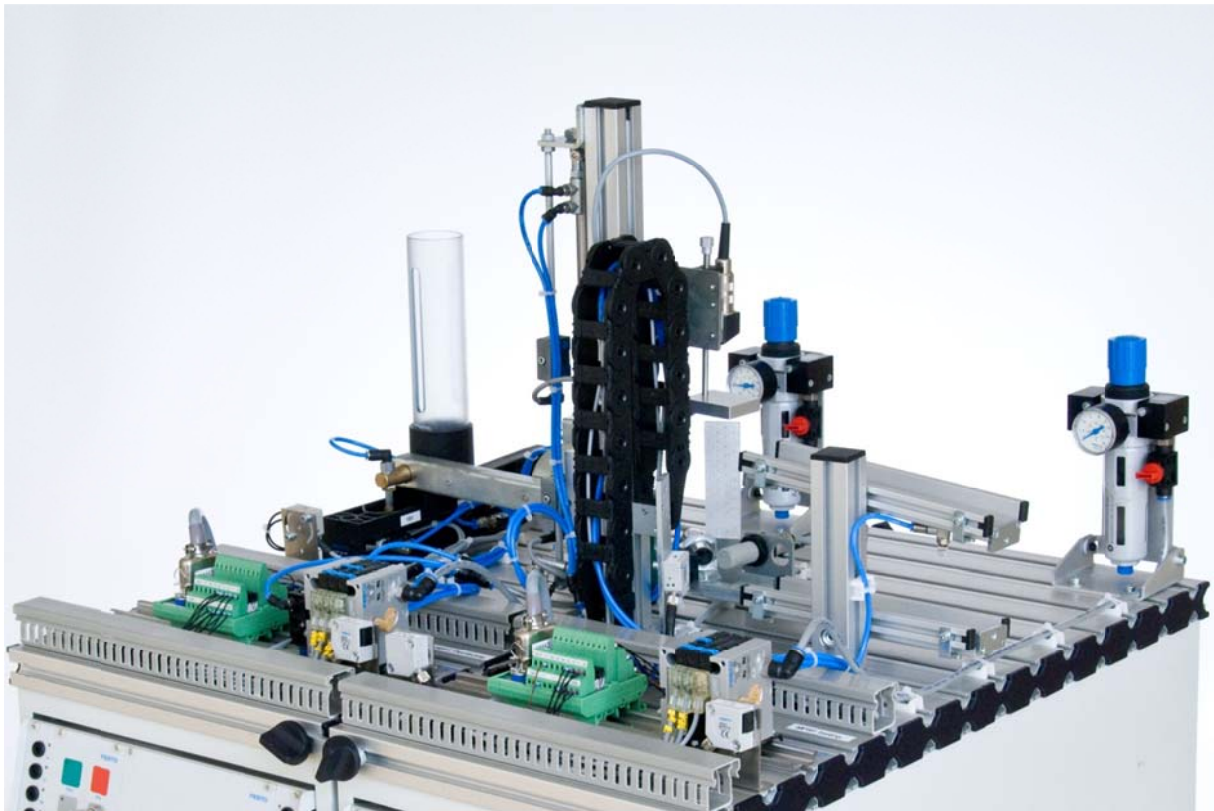
Lua programm ja seadistada tootmisliin nii et see töötaks.

Teie ülesanne on täidetud, kui:

1. Tootmisliin on mehaaniliselt kokkupandud, juhtmed ja voolikud korrektselt ühendatud ning selle mooduli töötamine on garanteeritud (põhineb simulatsiooni puldi hindamisel).
2. On garanteeritud kirjutatud kontrolleri programmi korrektne töö (põhineb kontrolleri töö hindamisel).
3. Süsteem vastab spetsifikatsioonile (põhineb "Töö professionaalsus" hindamisel, mis on eraldi välja jagatud).

Tootmisliin saadetakse kliendile niipea kui te olete mooduli tööle saanud. Hiljem pole võimalik täiendada ja parandada tootmisliini.

Tootmisliini kavand:



Jaotusmoodul

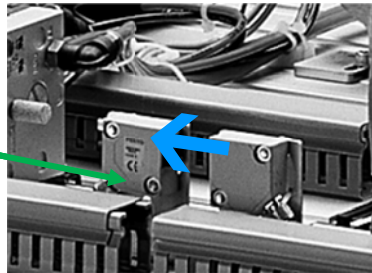
Testimismoodul

Andmevahetus:

Testimismoodul saadab okupeeritud signaali läbi optilise saatja. Seda signaali tuvastatakse jaotusmoodulis (ülesvoolu moodul) vastuvõtjaga. Sellega peaks saavutama ohutu materjaliringluse.

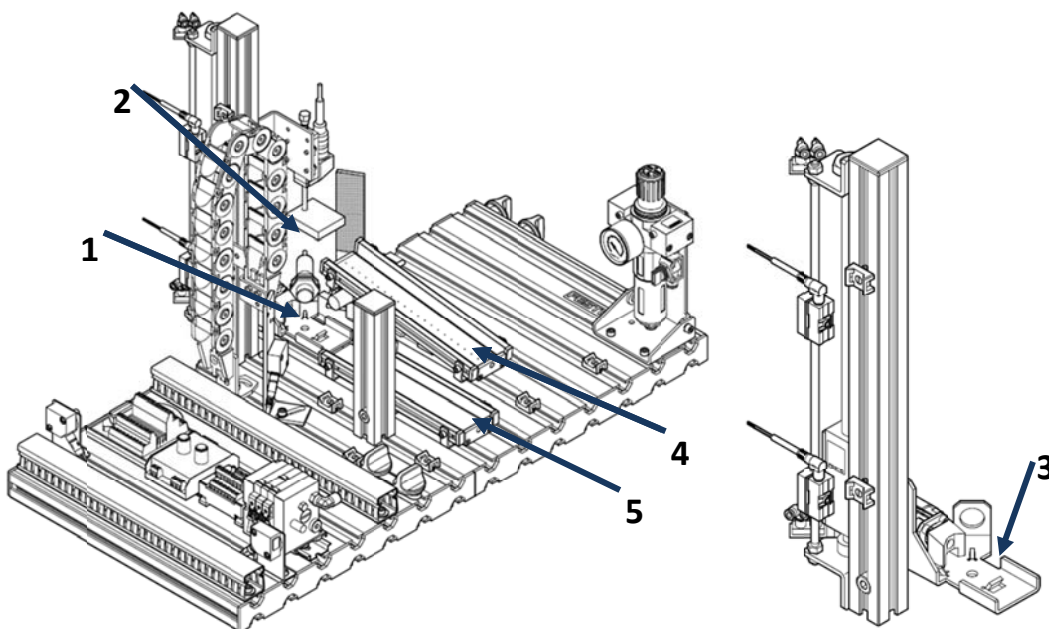
Moodulite vahelise andmeside
vastuvõtja asukoht
ülesvoolu moodulis.

Moodulite vahelise andmeside
saatja asukoht
allvoolu moodulis.



Allavoolu moodul annab teada ülesvoolu moodulile, et kas see on võimeline vastu võtma uut detaili või on okupeeritud lülitades sisse või välja moodulite vahelist andmeside saatjat.

Testimismoodul:



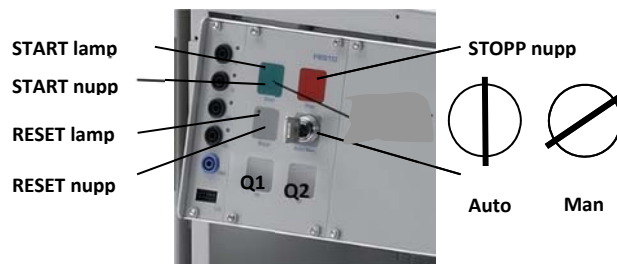
Detaili panekukoht
Detaili mõõtmiskoht
Detaili töstja
Kaldtee 1

Kaldtee 2

Testimismooduli algasend:

- Detaili lükkamissilinder on sissetõmmatud
- Detaili tõstja on detaili paneku kohas
- Detaile pole kaldteedel ja detaili tõstja peal

Juhtimispaneel:



I/O klemmliistu juhtmestamine:

I/O klemmliistu ühenduspesa (IN)	Märkus (kehtib selle kohta, kui signaal on 1)	I/O klemmliistu ühenduspesa (OUT)	Märkus (kehtib selle kohta, kui signaal on 1)
DI 0	Detail pole mustavärvi	DO 0	Detaili lükkamissilinder lükkab detaili
DI 1	Detail on detaili panekukohas (lifti peal)	DO 1	Kaldtee 1 õhupadi töötab
DI 2	Detaili kõrgus jääb lubatud piiridesse	DO 2	Detaili tõstja liigub ülesse
DI 3	Detaili tõstja üleval	DO 3	Detaili tõstja liigub alla
DI 4	Detaili tõstja all	DO 4	
DI 5	Detaili lükkamissilinder on sissetõmmatud	DO 5	
DI 6	Ohutuse kiir pole katkestatud	DO 6	
DI 7	Allavoolu moodul vaba	DO 7	Moodul on hõivatud