**ESF VAHENDITEST RAHASTATAVA TÄISKASVANUTE TÄIENDUSKOOLITUSE ÕPPEKAVA**

1. **Üldandmed**

|  |  |
| --- | --- |
| Õppeasutus: | Tallinna Tööstushariduskeskus |
| Õppekava nimetus: | **Lehtmetalli gaasi- ja plasmalõikuse Eurosertifikaadi eksami sooritamiseks ettevalmistav täienduskoolitus** |
| Õppekavarühm: | Mehaanika ja metallitöö; Õppesuund: Tehnikaalad; ISCED 97 nr 521 |
| Õppekeel: | Eesti, vene |

1. **Koolituse sihtgrupp ja õpiväljundid**

|  |
| --- |
| **Sihtrühm ja selle kirjeldus ning õppe alustamise nõuded:**  **Sihtrühm:** Lehtmetalli töötlemispinkidel lehtmetalli töötlemise töökogemustega/haridusega töötav/-tu . Vähemalt põhiharidusega isik vanuse alampiiriga 22 aastat. Õppegrupi suurus 15 inimest.  **Õppe alustamise nõuded:** Õppetöö alustamise eelduseks on sisukohane avaldus, kus fikseeritud osaluse põhjendus ja kuulumine sihtgruppi. Eurosertifikaadi eksamit ESF vahenditest ei rahastata. Õppetöö toimub tööpäeviti kella 16.00 – 20.00 tunniplaani alusel nii teoreetilise ettevalmistuse kui praktilise tööna. |
| **Õpiväljundid:**  Õppija omandab teoreetilise teadmised ja praktilised oskused lehtmetalli lõikamiseks gaasi- ja plasmalõikepinkidel järgmistes valdkondades:  1. Materjalide ettevalmistamine lõikamiseks kompetentsid  2. Gaasi- ja plasmalõikepingi häälestamine ja reguleerimine tööülesande täitmiseks vastavalt tööjoonisele kompetentsid  3. Gaasi- ja plasmalõikepinkidel detailide väljalõikamise läbiviimine kompetentsid  4. Kvaliteedi kontrolli ja analüüsi läbiviimine kompetentsid  5. Tööohutuse järgimine ja ergonoomika kompetentsid  Koolituse läbinul on võimalik töötada lehtmetalli töötlemise ettevõttes gaasi-ja plasmalõikepinkidel. |
| **Õpiväljundite seos kutsestandardi või tasemeõppe õppekavaga:**  Mehaanika ja metallitöötluse erialade riiklik õppekava. Vastu võetud 28.09.2015 nr 44. Kutseharidusstandard „APJ lehtmetalli töötlemispinkide operaator, tase 4“. Kutsenõukogu otsus nr 11, 15.06.2015. Põhikompetentsid: Lehtmetalli lõikamine gaasilõikuspingil.  Lehtmetalli lõikamine plasmalõikuspingil. |
| **Põhjendus:**  Eesti Vabariigi metallitööstuse ettevõtetes keevitustööde valdkonnas ei jätku gaasi- ja plasmalõikepinkide operaatoreid. Õpiväljundite saavutamine koos kompetentsidega võimaldab sooritada (taotlemiseks/uuendamiseks) soovi korral sertifikaadi eksami gaasi- ja plasmalõikamise valikvaldkonnas ja olla tööturul edukas, püsiv ning konkurentsivõimeline.. |

1. **Koolituse maht**

|  |  |
| --- | --- |
| **Koolituse kogumaht** akadeemilistes tundides: | **80** |
| Kontaktõppe maht akadeemilistes tundides: | 80 |
| sh auditoorse töö maht akadeemilistes tundides:  *(õpe loengu, seminari, õppetunni või koolis määratud muus vormis)* | 30 |
| sh praktilise töö maht akadeemilistes tundides:  (*õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas*) | 50 |
| Koolitaja poolt tagasisidestatava/hinnatava iseseisva töö maht akadeemilistes tundides: |  |

1. **Koolituse sisu ja õppekeskkonna kirjeldus ning lõpetamise nõuded**

|  |
| --- |
| **Õppe sisu ja õppekeskkonna kirjeldus:**  **Õppe sisu:** Teooria: Gaasi- ja plasmalõikepingid, nende ehitus, seadistamine ja hooldamine. Töödeldavad lehtmaterjalid ja nende põhiomadused. Materjalide ettevalmistamine lõikamiseks. Lõiketehnoloogia gaasi- ja plasmalõikuspinkidel. lõikamisel esinevad defektid ja nende kontroll. Normdokumentatsioon. Tööohutus ja ergonoomika.  Praktika: Detailide lõikamine vastavalt tööjoonistele.  **Õppekeskkonna kirjeldus:** Teooria õppeklass on varustatud arvutiga ja projektoriga õppematerjalide edastamiseks rippekraanile. Kasutada on vastavasisuga õpikud ja teabekirjandus raamatukogus.  Praktika läbiviimiseks on lehtmetalli töökoda varustatud kaasaegsete lehtmetalli töötlemise tööpinkidega AMADA ja AirWell Oy, kaitseriietuse ning töövahenditega. |
| **Nõuded õppe lõpetamiseks, sh hindamismeetodid ja –kriteeriumid:**  Koolitusel omandatud õpiväljundeid teoreetiliste teadmiste osas hinnatakse kahe (2) sooritatud testitulemuste põhjal kus positiivsete vastuste osatähtsus mõlema testi puhul peab olema vähemalt 60 %. Praktiliste teadmiste kontrollimiseks sooritatakse praktiline töö lehtmetalli GAASI- JA PLASMALÕIKUSPINGIL kus lehtmetallist väljalõigatud detaili mõõtmed, tolerantsiväli ja lõikekvaliteet peavad vastama tööjoonisel ettenähtud nõuetele vähemalt 80 % ulatuses.  Koolituse läbinutele väljastatakse vastavasisuline tunnistus kui on omandatud õpiväljundid ja vastavad kompetentsid vähemalt lävendi tasemel ning õppeprotsessist on osavõtt olnud 80% - 100%. Muudel tingimustel väljastatakse osalejatele koolitusel osalemise kohta tõend (Alus: Täienduskoolituse standard § 3). |

1. **Koolitaja andmed**

|  |
| --- |
| **Koolitaja andmed:**  **Aleksei Saareväli:** 2005 Eesti Kunstiakadeemia (ehte- ja sepakunst), Tallinna Tööstushariduskeskuse metallitöö valdkonna kutseõpetaja alates 2005 a. |

**Õppekava koostaja:** Rein Pikner*,* metallitöö valdkonna juht

e-mail: [rein.pikner@tthk.ee](mailto:rein.pikner@tthk.ee)