

TALLINNA TÖÖSTUSHARIDUSKESKUS						
Õppekavarühm	Mootorliikurid, laevandus ja lennundustehnika					
Õppekava nimetus	Autoplekksepp-komplekteerija					
	Car panel complector					
Õppekava kood EHISes	184458					
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk- haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
			X			
Õppekava maht (EKAP):	90 EKAP					
Õppekava koostamise alus:	Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“ ja kutsestandard „Autoplekksepp- komplekteerija, tase 4“ Transpordi ja Logistika Kutsenõukogu 12.05.2016 otsus nr 2					
Õppekava õpiväljundid:	<p>Eesmärk: Õpetusega taotletakse, et õpilane omandab teadmised, oskused ja hoiakud, mis on vajalikud tööks autoplekksepp-komplekteerija erialal nii iseseisvalt kui meeskonnas ning luuakse eeldused õpingute jätkamiseks ja elukestvaks õppeks.</p> <p>Õpilane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) väärtustab valitud eriala ning enda tööalast arengut, on kursis tööalaste arengusuundade, tööturul rakendumise ja enese täiendamise võimalustega transporditehnika valdkonnas; 2) töötab iseseisvalt, komplekteerib ja remondib sõidukite mittestruktuurseid kereosi, osandab ja koostab sõiduki kere ja sisustuse vastavalt juhenditele, vastutab oma töö tulemuste eest; 3) loeb tehnilisi jooniseid ja skeeme ning vastavalt neile teeb keevitus- ja pindõgvendustöid, ühendab keredetaile ning töötleb klaas- ja plast detaile; 4) töötab järgides keskkonnasäästlikke töövõtteid, tööohutuse ja töötervishoiu nõudeid ning materjali säästlikku kasutamist; 5) on avatud koostööle ja osaleb meeskonnatöös, vajadusel juhtides seda ning juhendab oma pädevuse piires töötajaid, käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; 6) kasutab infotehnoloogilisi vahendeid tööalaseks toimetulekuks; 7) kasutab tööga toimetulekuks erialast sõnavara, eesti- ja inglise keeles. 					
Õppekava rakendamine: Statsionaarne ja mitte statsionaarne õpe põhi- või keskharidusega vähemalt 18 aastastele isikutele						
Nõuded õpingute alustamiseks: kutseõppe õpingute alustamise tingimus on põhihariduse olemasolu						

Nõuded õpingute lõpetamiseks: Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel	
Õpingute läbimisel omandatav :	
Kvalifikatsioon(id)	Autoplekksepp-komplekteerija, tase 4 kompetentsid
Osakutse(d)	puudub
<p>Õppekava struktuur: Põhiõpingud – 76 EKAP sh praktika 30 EKAP Valikõpingud – 14 EKAP</p> <p>Põhiõpingute moodulid - 76 EKAP</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Autoplekksepp-komplekteerija alusõpingud – 10 EKAP 2. Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused - 6 EKAP 3. Sõidukite puhastamine – 2 EKAP 4. Osandamine ning koostamine - 5 EKAP 5. Keevitustööd - 5 EKAP 6. Pindõgvendustööd ja lehtmetailide töötlemine - 5 EKAP 7. Keredetailide ühendamine - 4 EKAP 8. Klaasitööd - 2 EKAP 9. Plastitööd – 3 EKAP 10. Elektritööd – 4 EKAP 11. Praktika - 30 EKAP <p>Valikõpingute moodulid -14 EKAP</p> <ol style="list-style-type: none"> 12. Klienditeenindus ja nõustamine – 2 EKAP 13. Vanasõidukite taastamine – 2 EKAP 14. Pindõgvendustööde eritehnoloogiad - 2 EKAP 15. Pindade ettevalmistus värvimiseks – 3 EKAP 16. Pindade katmise eritehnoloogiad – 2 EKAP 17. Hübriid ja elektrisõidukite alusteadmised – 2 EKAP 18. Kliimaseadmed ja nende käitlemine -2 EKAP 19. Mootorrataste hoolduse ja remondi alused – 2 EKAP 20. Metallitööde tehnoloogiad -3 EKAP 21. Siiliõpetus - 2 EKAP 22. Mootorsõidukite ja nende varuosade müük – 2 EKAP <p>Õpilasel on kohustus valida valikmooduleid 14 EKAP-i ulatuses ning õigus valida vaikumooduleid kooli teistest õppekavadest või teiste õppeasutuste õppekavadest kooli õppekorralduseeskirjast sätestatud korras.</p>	
Spetsialiseerumised: puuduvad	
Õppekava kontaktisik:	
ees ja perenimi:	Peeter Pohlasalu
ametikoht:	Transporditehnika valdkonna juhataja
telefon:	+37256647680
e-post:	peeter.pohlasalu@tthk.ee
Märkused:	
<i>Lisa 1 Moodulite nimetused ja õpiväljundid</i>	
<i>Lisa 2 Kutsestandardi kompetentside ja õppekava põhiõpingute moodulite vastavustabel</i>	

Lisa 3 Õppekava moodulite rakenduskava on kättesaadav aadressil: http://www.tthk.ee/wp-content/uploads/2017/04/Autoplekksepp-komplekteerija_rakenduskavakava_kutseope_90EKAP.pdf

Lisa 1. Moodulite nimetus ja õpiväljundid

Nr	Autoplekksepp - komplekteerija õppekava moodulite nimetus ja õpiväljundid	Maht EKAP
1	Autoplekksepp - komplekteerija alusõpingud	10
1	omab ülevaadet autoplekksepp - komplekteerija kutsest, spetsialiseerumise võimalustest, eriala õppekava ülesehitusest ning õppe- ja praktikakorraldusega seonduvast ja erialatöoga seonduvatest andmebaasidest	
2	tunneb ülevaatlikult sõidukite ajalugu, nende liigitust ja arengutrende Eestis ja mujal maailmas	
3	tunneb mootorsõidukite ja nende lisaseadmete ehitust ja tööpõhimõtteid	
4	tunneb mehaanika, elektrotehnika ja pneumaatika põhimõtteid ning rakendab neid kutsealases töös	
5	teab masinaelemente ning hooldusel, remondil ja ehituses kasutatavaid materjale ning nende töötlemistehnoloogiaid, rakendab neid kutsealases töös	
6	tunneb erialase tööga seotud seadmeid, tööriistu ja nende tööpõhimõtteid, kasutab neid kutsealases töös, järgib otstarbeka ja ohutu käsitsemise nõudeid	
7	loeb erialaga seotud koostejooniseid, skeeme ja tehnoloogilisi juhendeid jälgides tingmärke	
8	teab energia- ja keskkonnasäätliku, ohutu ning efektiivse töö põhimõtteid, rakendab neid kutsealases töös	
2	Karjääriplaneerimine ja ettevõtluse alused	6
1	mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis	
2	mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist	
3	mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas	
4	mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel	
5	käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil	
3	Sõidukite puhastamine	2
1	hindab sõiduki osade puhastamise vajadust lähtuvalt sõiduki seisukorrast ja remondivajadusest	
3	peseb ja puhastab sõiduki ning selle lisaseadmed vastavalt tööülesandele ja tehnoloogiale	
4	teab erinevate kemikaalide mõju sõidukite ehituses kasutatavatele materjalidele ja keskkonnale, järgib kemikaalide käitlemise ning utiliseerimise nõudeid	
5	töökorralduse alusel valmistab ette töökoha ja planeerib tööetapid	
6	rakendab töökultuuri ja ohutusega seotud teadmisi ja kasutab oskusi tööülesannete täitmiseks tava- ja muutuvates olukordades	
4	Osandamine ning koostamine	5
1	hindab sõiduki osade puhastamise vajadust lähtuvalt sõiduki seisukorrast ja remondivajadusest	
2	teab erinevate kemikaalide mõju mootorsõidukite ehituses kasutatavatele materjalidele ja keskkonnale, järgib kemikaalide käitlemise ning utiliseerimise nõudeid	
3	teab erinevate kemikaalide mõju mootorsõidukite ehituses kasutatavatele	

		materjalidele ja keskkonnale, järgib kemikaalide käitlemise ning utiliseerimise nõudeid	
	4	töökorralduse alusel valmistab ette töökoha ja planeerib tööetapid	
	5	osandab ja koostab sõidukit vastavalt tööülesandele ja remondijuhisele	
5	Keevitustööd		5
	1	kontrollib keevitusseadmete töökorras olekut ja teeb ettevalmistused ohutuks keevitustööks	
	2	puhastab keevitatavad pinnad	
	3	tunneb erinevate materjalide tuleohtlikkust ning erinevate keevitusgaaside omadusi ja kasutusotstarbeid	
	4	valib antud tööks sobiva keevitusviisi, häälestab kasutatavad seadmeid ning sooritab keevitustööd korrektselt, järgides ohutusnõudeid	
	5	hindab keevise kvaliteeti ja järeltöötuse vajadust ning järeltöötleb keevisõmblused	
6	Pindõgvendustööd ja lehtmetailide töötlemine		5
	1	tunneb autode ehituses kasutatavaid lehtmetaili ja nende omadusi, hindab vigastuste ulatust ja valib sobiva remondimeetodi	
	2	kasutab lehtmetailide töötlemiseks erinevaid kuum- ja külmtöötuse tehnoloogiaid, tunnes metallide käitumist molekulaartasandil kuum- ja külmtöötlemise korral	
	3	hindab korrosioonikahjustuse suurust ning likvideerib korrosioonikahjustuse tagajärjed	
	4	kasutab sõiduki kerepleki õgvendamiseks raskesti ligipääsetavates kohtades kontaktõmmitsat koos tõmbeotsikute ja liugvasaraga	
	5	kasutab sõiduki kere kosmeetiliste vigastuste remondil liimõmmitsat	
7	Keredetailide ühendamise		4
	1	planeerib tööetapid, valib sobiva liitmismeetodi, vajalikud tööriistad, seadmed ja materjalid vastavalt töökorraldusele ja remondijuhisele	
	2	valmistab liidetavad pinnad ette vastavalt liitmismeetodile	
	3	sobitab ettevalmistatud keredetailid ning ühendab need vastavalt valitud tehnoloogiale ja/või meetodile	
	4	töötleb keredetailide liiteid hermeetilisuse, korrosioonikindluse ja originaalilähedase välimuse saavutamiseks, lähtudes remondijuhisest	
	5	valmistab pinnad täitemassi pealekandmiseks ette ning viimistleb pinna vastavalt juhendile, järgides ohutusnõudeid	
	6	taastab kerekonstruktsiooni mürasummutuskatted ja -täited vastavalt tootja remondijuhendile	
8	Klaasitööd		2
	1	tuvastab visuaalselt klaasi tüübi, kinnitusviisi ning vigastuse iseloomu ja valib vastava remonditehnoloogia, arvestades klaasil olevate lisaseadmetega	
	2	planeerib tööetapid vastavalt töömahule ja autovalmistaja remondijuhisele ning valmistab sõiduki ette klaasivahetuseks või remondiks	
	3	eemaldab ja paigaldab sõiduki klaase, järgides tehnoloogiat ja autotootja nõudeid	

	4	remondib esiklaasi pindvigastused, järgides remonditehnoloogiat, kvaliteedi- ja ohutusnõudeid	
9	Plastitööd		3
	1	tunneb autoehituses kasutatavaid plaste, plastide markeeringuid ja plastide remonditehnoloogiaid	
	2	teab plastide töötlemise ning käitlemisega seotud nõudeid	
	3	remondib plastidetailid kasutades sobivat tehnoloogiat ja järgides autotootja remodijuhist	
10	Elektritööd		4
	1	teab erinevate elektriseadiste ja mugavussüsteemide üldist ehitust	
	2	hindab töökorralduse alusel sõiduki elektroonikakomponentide, elektriseadiste ja mugavussüsteemide elektriahelate seisundit ja töökorras olekut ning vajadusel vahetab need	
	3	avab, suleb ja fikseerib pistmikke, isoleerib kaableid/kaablikimpe ning kinnitab need sõiduki osadele	
	4	käitleb pürotehniliste passiivohutusseadmete osi vastavalt tootja juhistele ja ohutusnõuetele	
11	Praktika		30
	1	tunneb ettevõtte töökorralduse reegleid, tööülesannete kirjeldusi ja töö iseloomust tulenevaid kohustusi ja näitab üles vastutustundlikku suhtumist	
	2	mõistab töötervishoiu ja tööohutuse, keskkonnaohutuse ja energiat säästva mõtteviisi tähtsust	
	3	tunneb kutsealaseks tööks vajalikke seadmeid, tööriistu, materjale ja tehnoloogiaid ning kasutab neid sihipäraselt ja ohutult	
	4	tunneb töökultuuri ja -kvaliteedi kriteeriume ja kliendisuhtluse aluseid	
	5	tunneb praktikaülesannete täitmiseks vajalikke infotehnoloogilisi vahendeid, andmebaase ja juhendmaterjale, tööülesannete täitmise ja praktikaga kaasnevat dokumentatsiooni	
	6	suhtleb inimestega korrektselt ja sõbralikult	
	7	mõistab erialast inglise keelt tööga toimetulekuks vajalikul määral	
	8	teeb sõidukite keretöid	
	9	mõistab tööde kvaliteedi tähtsust	
12	Klienditeenindus ja nõustamine		2
	1	teenindab ja nõustab kliente vastavalt ettevõttes kehtivatele nõuetele	
	2	hindab sõiduki seisundit ja koostab vastavalt sellele remonttööde eelkalkulatsiooni koos materjalide maksumusega	
	3	järgib ettevõttes kehtivaid teostatud tööde garantiitingimusi, selgitab neid kliendile	

	4	valmistab ette tööprotsessid ja planeerib iseseisvalt teostatavate tööde etapid	
	5	hindab teostatud tööde kvaliteeti lähtudes autotootja nõuetest	
13	Vanasõidukite taastamine (valikmoodul)		2
	1	tunneb vanasõidukite ehitust ja kasutatavaid materjale	
	2	hindab vanasõiduki seisukorda ja planeerib järgnevad tööetapid koos orienteeruva töömahuga	
	3	puhastab ja osandab ning koostab säästlikult vanasõiduki detailid	
	4	eemaldab pinnakatted ja korrosiooni vanasõiduki detailidelt	
	5	taastab või asendab vanasõiduki detaile	
14	Pindõgvendustööde eritehnoloogiad		2
	1	hindab sõiduki kere välispaneelide vigastusi lähtudes värvikahjustusteta pindõgvendamise tehnoloogiast (PDR)	
	2	õgvendab kahepoolse ligipääsetavusega keredetailide pindvigastusi kahjustamata värvkatet	
	3	õgvendab ühepoolse ligipääsetavusega keredetailide pindvigastusi kahjustamata värvkatet	
	4	õgvendab suure pindalaga kerepaneelide pindvigastused	
	5	viimistleb keredetailide värvkatted peale värvikahjustusteta remonti	
15	Pindade ettevalmistus värvimiseks		3
	1	hindab autokere värvkatte vigastuste iseloomu ja suurust ning selgitab välja remondivajaduse, tehnoloogia ja mahu	
	2	tunneb pindade värvimiseks ettevalmistamisel kasutatavate materjalide füüsilisi ja keemilisi omadusi ning tehnoloogiapõhist kasutusjärjekorda	
	3	puhastab autokere remonditavad pinnad säästlikult ning lisakahjustusi tegemata, kasutades selleks vastavat tehnoloogiat, valmistab ette töökoha järgnevateks tööetappideks	
	4	teeb ettevalmistustööd värvimiseks vastavalt valitud tehnoloogiale, kasutades nõuetekohaselt isikukaitsevahendeid	
	5	kasutab tööriistu ja seadmeid vastavalt kasutusjuhenditele, kontrollib nende korrasolekut enne töö alustamist ja puhastab tööriistad vahetult peale tööetapi lõpetamist	
16	Pindade katmise eritehnoloogiad (valikmoodul)		2
	1	tunneb pindade kiletamise tehnoloogiaid ja kasutatavate materjalide omadusi	
	2	tunneb värvusõpetuse ja kompositsiooni aluseid, visualiseerib lihtsamaid pindade kujundusi	
	3	puhastab ja valmistab ette pinnad kiletamiseks	
	4	katab sõiduki välispindu kaitse- ja dekoratiivkiledega, valmistab ja kannab peale kleebitavaid tekste ja lihtsamaid kujundeid	
	5	katab sõiduki klaase toon- ja turvakiledega	

	6	hooldab säästlikult kilega kaetud pindu	
17	Hübriid- ja elektrisõidukite hoolduse, ülldiagnostika ja remondi alusteadmised (valikmoodul)		2
	1	kirjeldab elektrisõidukite ja hübriidsõidukite liigitust, üldehitust ja tööpõhimõtet	
	2	mõistab kõrgepingeseadmetega seonduvaid ohtusid ja selgitab esmaabi andmist elektrilöögi puhul;	
	3	annab ülevaate elektri- ja hübriidsõiduki ja tema komponentide hooldusel ja remondil kehtivatest nõuetest	
	4	selgitab kõrgepingeseadmete pingevabaks lülitamist ja pingevaba oleku tuvastamist;	
	5	teostab koos kvalifitseeritud juhendajaga elektri- ja hübriidsõiduki hooldust ja remonti;	
18	Kliimaseadmed ja nende käitlemine		2
	1	tunneb mootorsõidukite kliimaseadmete ehitust ja tööpõhimõtet	
	2	teab mootorsõidukites kliimaseadmete käitamise põhialuseid	
	3	teab mootorsõidukite kliimaseadmetes külmutusagensina kasutatavate fluoritud kasvuhoonegaaside kasutamise ja omaduste põhialuseid ja kõnealuste kasvuhoonegaaside heite mõju keskkonnale	
	4	teeb mootorsõidukite kliimaseadmete ülldiagnostikat, hooldusi ja vahetab nende komponente	
	5	rakendab töökultuuri ja ohutusega seotud teadmisi ja kasutab oskusi tööülesannete täitmiseks tava- ja muutuvates olukordades	
19	Mootorrataste hoolduse ja remondi alused (valikmoodul)		2
	1	liigitab mootorrattaid otstarbe, ehituse, tööpõhimõtte ja kasutatava energiaallika järgi	
	2	tunneb mootorrataste sisepõlemismootorite, jõuülekannete ja veermikute ehitust ja tööpõhimõtet	
	3	hindab mootorrataste tehnilist seisundit, teeb selleks vajalikud mõõtmised ning võrdleb mõõdetud parameetreid tehniliste andmetega	
	4	hooldab ja remondib mootorrattaid vastavalt remondijuhisele	
20	Metallitööde tehnoloogiad (valikmoodul)		3
	1	tunneb metallitööde tehnoloogiaid ja rakendab neid vastavalt tööülesandele	
	2	liigitab metallitööde seadmeid ja tööriistu otstarbe, ehituse ja tööpõhimõtte järgi	
	3	tunneb masinaehituses kasutatavaid materjale, nende liigitust ja märgistusi ning valib neid vastavalt tööülesandele	
	4	valmistab eskiisi järgi lihtsama masinadetaili kasutades erinevaid metallitööde tehnoloogiaid	
	5	mõistab masinadetailide termilise ja termokeemilise töötlemise vajadust	
21	Stiiliõpetus (valikmoodul)		2

	1	tunneb tervitamise ja esitlemise põhimõtteid	
	2	oskab kasutada telefoni ja e- posti vastavuses heade tavadega	
	3	oskab käituda avalikus paigas ja reisir	
	4	valdab moe- ja riietumiskultuuri põhitõdesid	
	5	tunneb lauakombeid ja lauakatmise aluseid	
	6	tunneb erialaga seonduvat kutse- ja ärietikat	
22		Mootorsõidukite ja nende varuosade müük (valikmoodul)	2
	1	tunneb sõidukite ja varuosade hulgi- , jaemüügi ning E- kaubanduse korraldust	
	2	selgitab turunduse põhimõtteid	
	3	leiab vajaliku info toote kohta ja kirjeldab seda	
	4	mõistab logistika ja laomajanduse korraldust	

Lisa 2 Kutsestandardi kompetentside ja õppekava põhiõpingute moodulite vastavustabel

kompetents/moodul	Autoplekkspepp, komplekteerija alusõpingud	Karjääriplaneerimine ja ettevõtluse alused	Sõidukite puhastamine	Osandamine, koostamine	Keevitustööd	Pindõgvendustööd	Keredetailide ühendamine	Klaasitööd	Plastitööd	Elektritööd	Praktika
B.2.1 Autode puhastamine, osandamine ning koostamine puhastamiseks											
1. hindab sõiduki osade puhastamise vajadust lähtuvalt sõiduki seisukorrast ja remondivajadusest;			x								x
2. puhastab sõiduki osi säästlikult ning lisakahjustusi tegemata, kasutades selleks õiget tehnoloogiat (töövahendid, materjalid, töövõtted) vastavalt sõiduki ja puhastusvahendite tootja etteantud juhistele;			x								x
3. vastavalt töökorraldusele valmistab ette töökoha ja planeerib tööetapid (valib vajalikud tööriistad), hoiab töö käigus korda ja töö lõppedes korrastab oma töökoha ning paigutab töövahendid (sh eritööriistad) ettenähtud kohale;			x								x
4. hooldab sõiduki sise- ja välispindasid vastavalt sõiduki ja hooldusvahendite tootja etteantud juhistele.			x								x
B.2.2 Auto kere ja sisustuse osandamine ning koostamine											X
1. teostab tööd vastavalt etteantud remondijuhisele;				x							x
2. avab keermesliite ja hindab selle kasutuskõlblikkuse vastavust juhisele; vajaduse korral taastab vigastatud	x			x							x

keermesliited vastavalt tehnoloogiale; pingutab ja lukustab (fikseerib) keermesliiteid õige tehnoloogiaga; valib eriolukorras poldi/mutri tugevuse vastavalt kinnituse iseloomule ja keeme parameetritele;											
3. valib sobiva puuri sõltuvalt materjalist; puurib erinevatesse materjalidesse avasid, kasutades selleks sobivat tehnoloogiat;	X			X							X
4. valib sobiva keermestamistehnoloogia sõltuvalt materjalist; keermestab erinevaid materjale vastavalt etteantud tehnoloogiale;	X			X							X
5. avab lukustusrõngad ja hindab nende kasutuskõlblikkust vastavust juhisele; paigaldab ja fikseerib/pingutab (vajadusel asendab) lukustusrõngad ning kinnitusklambrid sobiva tehnoloogiaga vastavalt remondijuhendile ja tööohutusnõuetele;				X							X
6. avab tüüblid ja hindab nende kasutuskõlblikkuse vastavust juhisele; vajaduse korral asendab vigastatud tüüblid; fikseerib tüüblid sobiva tehnoloogiaga				X							X
7. markeerib, komplekteerib, pakendab ja hoiustab või ladustab osasid vastavalt remondijuhisele ning ettevõttes kehtivale korrale;				X							X
8. avab, suleb ja fikseerib pistmikke, lähtudes remondijuhendist; juhendi puudumisel lähtub pistmiku ehitusest; vajaduse korral loob elektriühendusi (koostab kiirliiteid, joodab ja isoleerib), lähtudes elektriskeemist ja pistmiku asukohast sõidukil;	X			X						X	X
9. isoleerib kaableid ja kaablikimpe ning kinnitab need sõiduki osadele tootja nõuetele vastavalt.				X						X	X

10. koostab, tasakaalustab ja vahetab rattaid vastavalt tootja kasutusjuhendi nõuetele, kasutades selleks sobivaid seadmeid; hindab ja põhjendab rehvide valikut ja seisukorda;				X							X
11. hindab rattasuunangu vigadest või avariist tingitud rehvi kulumist ja kahjustusi, lähtudes kehtivatest tehnonõuetest.				X							X
B.2.3 Elektriseadiste ning mugavussüsteemide vahetamine ja seadistamine											
1. hindab sõiduki elektriseadiste ja mugavussüsteemide elektriahelate seisundit vastavalt remondijuhisele.									X		X
B.2.4 Keevitustööde tegemine											
1. kontrollib keevitusseadmete töökorras olekut ja katab keevitustöid ümbritsevad sädeme- ja tuleohtlikud pinnad enne töö alustamist vastavalt ettevõtte sisekorraeskirjale ja ohutusnõuetele;					X						X
2. puhastab keevitavad pinnad tuleohtlikest või kvaliteetselt keevitust segavatest pinnakatetest mehaaniliselt või keemiliselt vastavalt tehnoloogilistele nõuetele; kontrollib keevitavate detailide ülekatte või servade vahemiku vastavust remondijuhendis toodud juhisele;					X						X
3. valib õige keevitusviisi vastavalt remondijuhisele;					X						X
4. häälestab ja kasutab Mig/Mag- ja punktkeevitust, spotter'it, plasmalõikurit ja induksioonkuumutit ning jälgib keevitusseadmete korrasolekut ja hooldab keevitusseadmeid igapäevaselt vastavalt seadme hooldusjuhendile;					X						X

5. keevitab Mig/Mag-keevitusega ja teeb punktkeevitustöid vastavalt remondijuhisele; hindab keevisõmbluste kvaliteeti vastavalt keevisõmblusele kehtestatud kvaliteedinõuetele ning parandab avastatud vead;					X						X
6. teostab Mig-jootmist vastavalt remondijuhisele; hindab selle kvaliteeti vastavalt Mig-jootmisele esitatavatele nõuetele ning parandab avastatud vead;					X						X
7. häälestab ja kasutab induktioonkuumutit, järgides selle ohutu kasutamise töövõtteid; jälgib induktioonkuumuti korrasolekut ja hooldab seda vastavalt seadme hooldusjuhendile;					X						X
8. hindab keevise järeltöötamise vajadust sõltuvalt keevituskoha edasisest viimistlusvajadusest ja keevise liigist; järeltöötleb keevisõmbluse, valides meetodi ja tööriistad vastavalt viimistletava pinna suurusele ja töödeldavale materjalile, säilitades keevisõmbluse nõutava tugevuse ja vajaliku pinnakvaliteedi järgneva tööetapiks					X						X
B.2.5 Pindõgvendustööd ja lehtmetailide töötlemine											
1. hindab mittestruktuursete kerepanelide vigastusi ja valib remeondimeetodi vastavalt vigastuste laadile ja tehnoloogilistele nõudmistele;						X					X
2. valib remonditööks sobiva lehtmetaili, lähtudes asendatavast materjalist, selle omadustest ja kasutusotstarbest; kasutab lehtmetaili lõikamiseks, valtsimiseks ning painutamiseks erinevaid seadmeid, vahendeid ja meetodeid vastavalt remondi iseloomule; kasutab teras- ja lehtmetaili venitamiseks ja kahandamiseks erinevaid kuum- ja	X					X					X

külmtöötuse vahendeid ja meetodeid vastavalt vigastuse asukohale ja iseloomule;											
3. kasutab lehtterasest pindade õgvendamisel erinevaid tööriistu, vahendeid ja meetodeid pinna kuju taastamisel vigastuseelsesse seisukorda, lähtudes lehtmetalli tüübist ja paksusest, detaili kujust ning vigastuse suurusest ja iseloomust; kasutab vigastuste eemaldamiseks valikut plekksepa õgvendusvasaraid ja -alaseid, puit- ja plastvasaraid ning erivahendeid vastavalt töödeldavale materjalile ning töö iseloomule; kasutab veninud alade kahandamiseks kuumutus-/kahandusmeetodit, valides tööks sobiva seadme (induktsioonkuumuti, gaasikeevitus/ põleti, sõepulk/vaskelektrood) vastavalt töödeldavale materjalile ning töö iseloomule;	X					X					X
4. hindab korrosioonikahjustuste suurust ja iseloomu ning vastavalt nendele valib sobivad töövahendid ja remondimeetodid; valmistab remonditavad pinnad ette, eemaldades korrosioonikahjustused mehaaniliselt või keemiliselt; läbiva korrosioonikahjustuse korral eemaldab kahjustatud ala mehaaniliselt ja asendab uuega, kasutades erinevaid tehnoloogiaid;						X					X
5. kasutab sõiduki kerepleki õgvendamiseks raskesti ligipääsetavates kohtades spotter'it, kasutades tõmbeotsikuid koos liugvasaraga, lähtudes alusmetallist, detaili geomeetriast ja vigastuse suurusest /iseloomust; spotter'i kasutamisel kaitseb kõrvalolevad värvi- ja klaasipinnad töö käigus tekkida võivate sädemete eest; kasutab sõiduki						X					X

