

TALLINNA TÖÖSTUSHARIDUSKESKUS						
Õppekavarühm		Mootorliikurid, laevandus ja lennundustehnika				
Õppekava nimetus		Autokeretehnik				
		Car body technician				
Õppekava kood EHISes						
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk- haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
					X	
Õppekava maht (EKAP):		30 EKAP				
Õppekava koostamise alus:		Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“ ja kutsestandard „Autokeretehnik, tase 4_“ Transpordi ja Logistika Kutsenõukogu 12.05.2016 otsus nr 2				
Õppekava õpiväljundid:		<p>Eesmärk: Õpetusega taotletakse, et õpilane omandab teadmised, oskused ja hoiakud, mis on vajalikud tööks autokeretehniku erialal nii iseseisvalt kui meeskonnas ning luuakse eeldused õpingute jätkamiseks ja elukestvaks õppeks.</p> <p>Õpilane:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) väärtustab valitud eriala ning enda tööalast arengut, on kursis tööalaste arengusuundade, tööturul rakendumise ja enese täiendamise võimalustega transporditehnika valdkonnas; 2) töötab iseseisvalt, teeb struktuursete ja mittestruktuursete osade remonditöid vastavalt juhenditele, vastutab oma töö tulemuste eest; 3) teeb mootorsõiduki kere geomeetrilisi mõõtmisi kasutades mõõtesüsteeme, tuvastab vigastused ning remondib need vastavalt tehnilisele juhendile, vastutab oma töö tulemuste eest; 4) töötab järgides keskkonnasäästlike töövõteteid, tööohutuse ja töötervishoiu nõudeid ning materjali säästlikku kasutamist; 5) on avatud koostööle ja osaleb meeskonnatöös, vajadusel juhtides seda ning juhendab oma pädevuste piires töötajaid, käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; 6) kasutab infotehnoloogilisi vahendeid tööalaseks toimetulekuks; 7) kasutab tööga toimetulekuks erialast sõnavara, eesti- ja inglise keeles. 				

Õppekava rakendamine: Statsionaarne ja mitte statsionaarne õpe põhi- või keskharidusega isikutele, kellel on vähemalt 2 aastane töötamise kogemus autoplekksepp - komplekteerijana	
Nõuded õpingute alustamiseks: õpingute alustamise tingimus on vähemalt 4. kvalifikatsioonitaseme autoplekksepp - komplekteerija kutse või vastavate kompetentside ja põhihariduse olemasolu	
Nõuded õpingute lõpetamiseks: Õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid vähemalt lävendi tasemel ja sooritanud Autokeretehnik, tase 4 kutseeksami	
Õpingute läbimisel omandatav :	
Kvalifikatsioon(id)	Autokeretehnik, tase 4 kompetentsid
Osakutse(d)	puudub
Õppekava struktuur: Põhiõpingud – 30 EKAP sh praktika – 10 EKAP Valikõpingud – puuduvad	
Põhiõpingute moodulid - 30 EKAP	
1. Turvasüsteemide vahetamine ja seadistamine – 2 EKAP	
2. Keevitustööd -2 EKAP	
3. Kere ja raami mõõtmine ja õgvendamine – 4 EKAP	
4. Pindõgvendustööd ja lehtmetailide töötlemine - 3	
5. Keredetailide ühendamine – 3 EKAP	
6. Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused 6 EKAP	
7. Praktika 10 EKAP	
Spetsialiseerumised: puuduvad	
Õppekava kontaktisik:	
ees ja perenimi:	Peeter Pohlasalu
ametikoht:	Transporditehnika valdkonna juhataja
telefon:	+37256647680
e-post:	Peeter.pohlasalu@tthk.ee
Märkused: <i>Lisa 1 Moodulite nimetused ja õpiväljundid</i> <i>Lisa 2 Kutsestandardi kompetentside ja õppekava põhiõpingute moodulite vastavustabel</i> <i>Lisa 3 Õppekava moodulite rakenduskava on kättesaadav aadressil: www.</i>	

Lisa 1 Moodulite nimetus ja õpiväljundid

Nr	Autokeretehnik õppekava moodulite nimetus ja õpiväljundid	Maht EKAP
1	Turvasüsteemide vahetamine ja seadistamine	2
1	vahetab ja seadistab passiiv-ja aktiivohutusseadmeid ja nende komponente vastavalt tootja juhiste ja ohutusnõuetele;	
2	käitleb pürotehniliste passiivohutusseadmete osi vastavalt tootja juhiste ja ohutusnõuetele.	

	3	vajadusel vahetab pürotehnilisi passiivohutusseadiseid.	
	4	teab ja tunneb ning rakendab turvaseadmete diagnoosimist ja remonti, nii eesti kui ka inglise keeles, nii tavalistes kui ka uudsetes töösituatsioonides.	
	6	oskab iseseisvalt täita turvaseadmete diagnoosimisel ja remondil loovaid ja uudseid lahendusi eeldavaid etteantud raamidest väljuvaid tööülesandeid;	
	7	oskab ja kasutab oma tööülesannete täitmiseks sobivaid töö ja problemlahendusmeetodeid ning vastutab oma tööülesannete täitmise eest.	
2	Keevitustööd		2
	1	teab erinevate keevituseadmete ehitust, tööpõhimõtteid ja keevitustehnoloogiaid ning keevitustöödega seonduvaid ohutusnõudeid	
	2	puhastab ja valmistab ette keevitatavad pinnad vastavalt remondijuhisele	
	3	valib vastavalt tööülesandele keevitusseadme, kontrollib selle korrasolekut ja teeb ettevalmistused ohutuks keevitustööks	
	4	häälestab keevituseadme ja keevitab detailid vastavalt remondijuhisele	
	5	järeltöötleb keevisõmbuse valides sobiva meetodi arvestades järgnevaid tööetappe	
	6	kasutab tööks vajalikke infotehnoloogilisi vahendeid, andmebaase, tehnilist dokumentatsiooni ning erialast sõnavara eesti ja inglise keeles	
	7	töötab järgides töökultuuri, energia- ja keskkonnasäästliku, ohutu ning efektiivse töö põhimõtteid, tulles toime tava- ja muutuvates olukordades	
3	Kere ja raami mõõtmine ning õgvendamine		4
	1	leiab andmebaasist sõidukile sobiva mõõtude andmelehe, teostab mõõtmistööd ning hindab vigastuste suurust ja ulatust, kasutades mõõtesüsteemi ja mõõtmistulemusi; vajaduse korral selgitab tulemusi kliendile; edastab kalkulatsiooni koostamiseks vajalikud mõõtmistulemused meistrile kokkulepitud viisil;	
	2	eristab mõõtmistulemuste põhjal sõiduki kere struktuuralsed ja kosmeetilised vigastused, planeerib mõõtõgvendustööde mahu ning järjekorra vastavalt vigastuste laadile ja tehnoloogilistele nõudmistele	
	3	paigaldab auto kerevenituspinkide vastavalt kerepingi tootja ja autovalmistaja nõuetele, kasutades selleks ettenähtud kinnitusrakiseid;	
	4	valib mõõtõgvendustöö etapi läbiviimiseks sobiva õgvenduse suuna ja meetodi vastavalt sõidukikere vigastuse iseloomule	
	5	leiab informatsiooni turvaelemente sisaldavate kereosade remondi ja asendamise kohta autotootja remondijuhisest ning teostab tööd vastavalt kehtivatele nõuetele;	
	6	kontrollib mõõtõgvendustööde käigus auto keremõõtude muutusi vastavalt algsetele mõõtmistulemustele; vajaduse korral fikseerib mõõtu tõmmatud kereosi või sellega külgnevaid keredetaile avariivälise deformatsiooni vältimiseks;	
	7	mõõdab auto kandva raami deformatsioone, leiab mudelile vastava remondijuhise ning vastavalt sellele vahetab või õgvendab deformeerunud raami; kasutab kandva raami sirgestamiseks vajaminevaid töövõtteid;	

	8	kasutab kerevenitusseadmeid, järgides kerevenitusseadmete kasutus- ja ohutusjuhendit ning kehtivaid ohutusnõudeid; teostab kerevenitusseadmete igapäevast hooldust vastavalt hooldusgraafikule;	
	9	möödab auto keremõõte pärast mõõtõgvendustöid ning võrdleb neid andmebaasis sisalduvate mõõtudega, lähtudes autotootja täpsusklassi nõuetest (nende olemasolu korral)	
4	Pindõgvendustööd ja lehtmetailide töötlemine		3
	1	hindab lehtmetaili deformatsiooni ulatust ja iseloomu, määrab õgvendamist vajava piirkonna ja sobiva tehnoloogi	
	2	teeb pindõgvendustöö keredetaili vigastuse eelse seisukorra taastamiseks, kasutades sobivat tehnoloogiat	
	3	hindab korrosioonikahjustuse ulatuse ning töötleb pinna vastavalt tehnoloogiale	
	4	valmistab ja paigaldab lehtmetailist asendusdetaili kasutades sobivaid tehnoloogiaid	
	5	kasutab tööks vajalikke infotehnoloogilisi vahendeid, andmebaase, tehnilist dokumentatsiooni ning erialast sõnavara eesti ja inglise keeles	
	6	töötab järgides töökultuuri, energia- ja keskkonnasäästliku, ohutu ning efektiivse töö põhimõtteid, tulles toime tava- ja muutuvates olukordades	
5	Keredetailide ühendamise		3
	1	valib keredetailide ühendamiseks remondijuhise ja planeerib järgnevad tööetapid	
	2	valmistab liidetavad pinnad ette vastavalt liitmismeetodile, valib sobivad vahendid ja materjalid	
	3	sobitab ettevalmistatud terasplekist keredetailid ja ühendab need vastavalt valitud tehnoloogiale	
	4	töötleb keredetailide liiteid hermeetilisuse ja korrosioonikindluse taastamiseks ning originaalilähedase välimuse saavutamiseks, lähtudes tootja nõuetest	
	5	kasutab tööks vajalikke infotehnoloogilisi vahendeid, andmebaase, tehnilist dokumentatsiooni ning erialast sõnavara eesti ja inglise keeles	
	6	töötab järgides töökultuuri, energia- ja keskkonnasäästliku, ohutu ning efektiivse töö põhimõtteid, tulles toime tava- ja muutuvates olukordades	
6	Karjääriplaneerimine ja ettevõtluse alused		6
	1	mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis	
	2	mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist	
	3	mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas	
	4	mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel	
	5	käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil	
7	Praktika		10
	1	külastab keretöödega tegelevaid ettevõtteid ja peab läbirääkimisi praktikale asumiseks, vastavalt kooli praktikakorraldusele sõlmib kolmepoolse praktikalepingu	
	2	tutvub praktikaettevõtte töökorraldusega ning läbib töökohal tööohutusalase juhendamise	

3	töötab juhendamisel praktikaettevõttes, järgib ettevõtte töökorraldusest tulenevaid nõudeid, rakendab töötamisel ergonoomilisi, ohutuid ja efektiivseid töövõtteid ning täidab kvaliteedinõudeid	
4	osandab ning koostab sõiduki kere ja sisustust	
5	vahetab ja seadistab turvasüsteeme	
6	teeb keevitustöid	
7	möödab ja õgvendab kere ja raami	
8	töötleb lehtmetaille, teeb pindõgvendustöid, ühendab mittestruktuurseid ja struktuurseid keredetaile	
9	remondib plast detaile ja vahetab sõidukite klaase	
10	arendab meeskonna liikmena suhtlemis- ja koostöövalmidust	
11	analüüsib ennast tööalaselt ning dokumenteerib tehtud tööd nõuetekohaselt	
12	praktika lõppedes koostab praktika aruande ja esitleb koolis	

Lisa 2 Kutsestandardi kompetentside ja õppekava põhiõpingute moodulite vastavustabel

kompetents/ moodul	Turvasüsteemide vahetamine ja seadistamine	Karjääriplaan eerimine ja ettevõtlike alused	Keevitustööd	Kere ja raami mõõtmine ning õgvendamine	Pindõgvendustööd ja lehtmetaille töötlemine	Keredetailide ühendamine	Praktika
B.2.1 Auto kere ja sisustuse osandamine ning koostamine							
1 valib vastavalt sõidukile või selle	x	x		x		x	x

lisaseadmele ja tööülesandele remondijuhise ning kasutab seda töö tegemisel;							
2. . avab keermesliite ja hindab selle kasutuskõlblikkuse vastavust juhisele, vajaduse korral taastab vigastatud keermesliited vastavalt tehnoloogiale, pingutab ja lukustab (fikseerib) keermesliiteid õige tehnoloogiaga ning kasutab efektiivselt eritööriistu vastavalt eriolukordadele, valib eriolukorras poldi/mutri tugevuse vastavalt kinnituse iseloomule ja keeme parameetritele ;	x			x		x	x
3. valib sobiva puuri sõltuvalt materjalist, puurib erinevatesse materjalidesse avasid, ka sõiduki kere struktuuraset						x	

esse osadesse, kasutades selleks sobivat tehnoloogiat nii, et oleks võimalik hilisema liite teostusega tagada kerele esitatud turvanõuded, teritab puuri vastavalt juhendile;							
4. valib sobiva keermestamist ehnoloogia sõltuvalt materjalist, keermestab erinevaid materjale vastavalt etteantud tehnoloogiale	x					x	x
5. avab lukustusrõngad ja hindab nende kasutuskõlblikkuse vastavust juhisele, paigaldab ja fikseerib/pingutab (vajadusel asendab) lukustusrõngad ning kinnitusklambriid sobiva tehnoloogiaga vastavalt remondijuhendile ja tööohutusnõuetele	x					x	x

<p>6.avab tüüblid ja hindab nende kasutuskõlblikkuse vastavust juhisele, vajaduse korral asendab vigastatud tüüblid, fikseerib tüüblid sobiva tehnoloogiaga, remondijuhise puudumisel oskab valida sobiva tüübli vastavalt kinnitusele;</p>	<p>x</p>					<p>x</p>	<p>x</p>
<p>7. markeerib, komplekteerib, pakendab ja hoiustab või ladustab osasid vastavalt remondijuhisele ning ettevõttes kehtivale korrale;</p>	<p>x</p>					<p>x</p>	<p>x</p>
<p>8.avab, suleb ja fikseerib pistmikke, lähtudes remondijuhendist, juhendi puudumisel lähtub pistmiku ehitusest, vajaduse korral loob elektriühendusi (koostab kiirliiteid, joodab ja isoleerib) lähtudes</p>	<p>x</p>					<p>x</p>	<p>x</p>

elektriskeemist ja pistmiku asukohast sõidukil							
9.soleerib kaableid ja kaablikimpe ning kinnitab need sõiduki osadele tootja nõuetele vastavalt.	x					x	x
B.2.2 Elektriseadiste remont ja seadistamine ning mugavussüsteemide seadistamine							
1. vahetab akumulaatoreid, pardapinge- ja kõrgepingeosa sid ning paigaldab sõidukitele lisaseadmeid vastavalt paigaldus-/remondijuhandile ja tööohutusnõuetele; remondijuhise puudumisel lähtub kehtivatest tehnonõuetest osade vahetamisel ning lisaseadmete paigaldamisel;	x	x				x	x
2. hindab sõiduki	x	x				x	x

elektriseadiste ja mugavussüsteemide elektriahelate seisundit vastavalt remondijuhisele, remondijuhise puudumisel lähtub elektrotehnika alustest;							
3. hindab elektroonikakomponentide, elektriseadiste ja mugavussüsteemide tööd ning nende komponentide korrasolekut (nt valgustusseadmed, klaasipühkijad ja -pesurid, lukustussüsteemid, näidikud, audio- ja navigeerimisseadmed, helisignaalid, alarmseadmed, mootori käivitustõkis) vastavalt tootja nõuetele.	x					x	x
B.2.3 Turvasüsteemide vahetamine ja seadistamine							
1. vahetab ja seadistab	x	x				x	x

passiiv-ja aktiivohutusse admeid ja nende komponente vastavalt tootja juhistele ja ohutusnõuetel e							
2. käitleb pürotehniliste passiivohutuss eadmete osi vastavalt tootja juhistele ja ohutusnõuetel e;	x	x				x	x
B.2.4 Keevitustööde tegemine							
1. kontrollib keevitusseadm ete töökorras olekut ja katab keevitustöid ümbritsevad sädeme- ja tuleohtlikud pinnad enne töö alustamist vastavalt ettevõtte sisekorraeeskir jale ja ohutusnõuetel e;		x	x			x	x
2. puhastab keevitavad pinnad tuleohtlikest või kvaliteetset keevitust segavatest pinnakatetest			x			x	x

<p>mehaaniliselt või keemiliselt vastavalt tehnoloogilistele nõuetele; kontrollib keevitavate detailide ülekatte või servade vahemiku vastavust remondijuhendis toodud juhistele;</p>							
<p>3. valib õige keevitusviisi vastavalt remondijuhisele;</p>			X			X	X
<p>4. häälestab ja kasutab Mig/Mag- ja punktkeevitust, spotter'it, plasmalõikurit ja induktsioonkuumutit ning jälgib keevitusseadmete korrasolekut ja hooldab keevitusseadmeid igapäevaselt vastavalt seadme hooldusjuhendile</p>			X			X	X
<p>5. keevitab Mig/Mag-keevitusega ja teeb punktkeevitustööid vastavalt remondijuhisele</p>			X			X	X

e; hindab keevisõmbluste kvaliteeti vastavalt keevisõmbluste kehtestatud kvaliteedinõuetele ning parandab avastatud vead							
6. teostab Mig-jootmist vastavalt remondijuhisel e; hindab selle kvaliteeti vastavalt Mig-jootmisele esitatavatele nõuetele ning parandab avastatud vead;			x			x	x
7. häälestab ja kasutab plasmalõikurit, järgides selle ohutu kasutamise töövõtteid; jälgib plasmalõikuri korrasolekut ja teostab selle hooldust vastavalt seadme hooldusjuhendile			x			x	x
8. häälestab ja kasutab induktsioonkuumutit, järgides selle ohutu kasutamise töövõtteid;			x			x	x

jälgib induktsoonku umuti korrasolekut ja hooldab seda vastavalt seadme hooldusjuhendile;							
9. hindab keevise järeltöötamise vajadust sõltuvalt keevituskoha edasisest viimistlusvajadusest ja keevise liigist; järeltöötleb keevisõmbluse, valides meetodi ja tööriistad vastavalt viimistletava pinna suurusele ja töödeldavale materjalile, säilitades keevisõmbluse nõutava tugevuse ja vajaliku pinnakvaliteedi järgnevaks tööetapiks.			x			x	X
B.2.5 Kere ja raami mõõtmine ja õgvendamine							
1. leiab andmebaasist sõidukile sobiva mõõtude andmelehe,		x		x		x	x

<p>teostab mõõtmistööd ning hindab vigastuste suurust ja ulatust, kasutades mõõtesüsteem i ja mõõtmistulem usi; vajaduse korral selgitab tulemusi kliendile; edastab kalkulatsiooni koostamiseks vajalikud mõõtmistulem used meistrile kokkulepitud viisil;</p>							
<p>2. eristab mõõtmistulem uste põhjal sõiduki kere struktuursed ja kosmeetilised vigastused, planeerib mõõttõlgvendus tööde mahu ning järjekorra vastavalt vigastuste laadile ja tehnoloogiliste le nõudmistele</p>				x		x	x
<p>3. paigaldab auto kerevenituspin ki vastavalt kerepingi tootja ja autovalmistaja nõuetele, kasutades</p>				x		x	x

selleks ettenähtud kinnitusrakised;							
4. valib mõõtõgvendus töö etapi läbiviimiseks sobiva õgvenduse suuna ja meetodi vastavalt sõidukikere vigastuse iseloomule				x		x	x
5. leiab informatsiooni turvaelemente sisaldavate kereosade remondi ja asendamise kohta autotootja remondijuhisest ning teostab tööd vastavalt kehtivatele nõuetele;				x		x	x
6. kontrollib mõõtõgvendus tööde käigus auto keremõõtude muutusi vastavalt algsetele mõõtmistulemustele; vajaduse korral fikseerib mõõtu tõmmatud kereosi või sellega külgnevaid				x		x	x

keredetaile avariivälise deformatsiooni vältimiseks							
7. mõõdab auto kandva raami deformatsioone, leiab mudelile vastava remondijuhise ning vastavalt sellele vahetab või õgvendab deformeerunud raami; kasutab kandva raami sirgestamiseks vajaminevaid töövõtteid;				x		x	x
8. kasutab kerevenitusseadmeid, järgides kerevenitusseadmete kasutus- ja ohutusjuhendit ning kehtivaid ohutusnõudeid; teostab kerevenitusseadmete igapäevast hooldust vastavalt hooldusgraafikule;				x		x	x
9. mõõdab auto keremõõte pärast mõõtõgvendus töid ning võrdleb neid				x		x	x

andmebaasis sisalduvate mõõtudega, lähtudes autotootja täpsusklassi nõuetest (nende olemasolu korral).							
B.2.6 Pindõgvendus tööd ja lehtmetallide töötlemine							
1. hindab mittestrukturaalsete kerepaneelide vigastusi ja valib remondimeetodi vastavalt vigastuste laadile ja tehnoloogilistele nõudmistele;		x			x		x
2. valib remonditööks sobiva lehtmetalli, lähtudes asendatavast materjalist, selle omadustest ja kasutusotstarbest; kasutab lehtmetalli lõikamiseks, valtsimiseks ning painutamiseks erinevaid seadmeid, vahendeid ja					x		x

meetodeid vastavalt remondi iseloomule; kasutab teras-, leht- ja alumiiniummetalli venitamiseks ja kahandamiseks erinevaid kuum- ja külmtöötamise vahendeid ja meetodeid vastavalt vigastuse asukohale ja iseloomule;							
3. kasutab nii lehtterasest kui ka alumiiniumist pindade õgvendamiseks erinevaid tööriistu, vahendeid ja meetodeid pinna kuju taastamiseks vigastuseelse seisukorda, lähtudes lehtmetaili tüübist ja paksusest, detaili kujust ning vigastuse suurusest ja iseloomust; kasutab vigastuste eemaldamiseks valikut plekksepa õgvendusvasaraid ja alaseid, puit- ja					x		x

<p>plastvasaraid ning erivahendeid vastavalt töödeldavale materjalile ning töö iseloomule; kasutab veninud alade kahandamiseks kuumutus-/kahandusmeetodit, valides tööks sobiva seadme (induktsioonkuumuti, gaasikeevitus/põleti, sõepulk/vaskelktrood) vastavalt töödeldavale materjalile ning töö iseloomule</p>							
<p>4. hindab korrosioonikahjustuste suurust ja iseloomu ning vastavalt nendele valib sobivad töövahendid ja remondimeetodid; valmistab remonditavad pinnad ette, eemaldades korrosioonikahjustused mehaaniliselt või keemiliselt; läbiva korrosioonikahjustuse korral</p>					<p style="text-align: center;">x</p>		<p style="text-align: center;">x</p>

eemaldab kahjustatud ala mehaaniliselt ja asendab uuega, kasutades erinevaid tehnoloogiaid							
5. kasutab sõiduki kerepleki õgvendamiseks raskesti ligipääsetavates kohtades spotter'it, kasutades tõmbeotsikuid koos liugvasaraga, lähtudes alusmetallist, detaili geomeetriast ja vigastuse suurusest/iseloomust; spotter'i kasutamisel kaitseb kõrvalolevad värvi- ja klaasipinnad töö käigus tekkida võivate sädemete eest; kasutab sõiduki kerekosmeetiliste vigastuste remondil liimtõmmitsat, püüdes mitte vigastada värvi pinda					x		x

<p>6. valib sobiva meetodi ja seadme/vahendi avade tegemiseks lehtmetsa, lähtudes materjali paksusest, tugevusest ja tehtava avakujust ning suurusest; kasutab vajalike avade tegemiseks sobivat seadet (nt trellpuur, puurmasin, perforaator, plasmalõikur, tikksaag).</p>					<p style="text-align: center;">x</p>		<p style="text-align: center;">x</p>
<p>B.2.7 Struktuursete ja mittestruktuursete keretailide ühendamine</p>							
<p>1. planeerib tööetapid, valib sobiva liitmisemeetodi (keevitamine, jootmine, neetimine ja liimimine või nende kombineerimine), vajalikud tööriistad, seadmed ja materjalid vastavalt töökorraldusele arvestades remondijuhist ja</p>		<p style="text-align: center;">x</p>				<p style="text-align: center;">x</p>	<p style="text-align: center;">x</p>

tööohutusnõudeid;							
2. valmistab liidetavad pinnad ette vastavalt liitmismeetodile, kasutades selleks vajaminevaid tööriistu ja materjale vastavalt tehnoloogilisele juhendile						x	x
3. sobitab ettevalmistatud terasplekist keredetailid ning ühendab need vastavalt valitud tehnoloogiale ja/või meetodile						x	x
4. sobitab ettevalmistatud alumiiniumplekist keredetailid ning ühendab need vastavalt valitud tehnoloogiale ja/või meetodile						x	x
5. töötleb keredetailide liiteid hermeetilisuse, korrosioonikindluse ja originaalilähedase välimuse saavutamiseks						x	x

, lähtudes remondijuhisest							
6. valmistab pinnad ette, kannab keretina peale ning viimistleb pinna vastavalt keretina töötlemise juhendile, järgides keretina töötlemise ohutusnõudeid;						x	x
7. taastab kerekonstruktsiooni mürasummutuse vastavalt tehase remondijuhendile						x	x
B.2.8 Autokeretehnik, tase 4 kutset läbiv kompetents							
1. järgib ettevõttes kehtivaid suhtlusstandardeid; suhtleb kaastöötajate ja klientidega sõbralikult ja korrektselt ning lahendab rahulikult ja konstruktiivselt konfliktseid olukordi; vajaduse korral	x	x	x	x	x	x	x

kirjeldab koos meistriga klientidele arusaadavalt remondiprotseessi ja annab selle kohta kompetentseid selgitusi							
2. keskkonnareostuse ennetamiseks kogub kõik remondi käigus eemaldatavad ja/või lekkivad õlid, määrdeained, tehnilised vedelikud ja gaasid vastavasse anumasse, järgides nende käitlemise nõudeid; kemikaalide kasutamisel järgib keskkonnaohutuse ja kasutusnõudeid, arvestades ohutuskaardil olevat teavet; kogub kemikaalide kasutamisel tekkivad jäägid töökojas ettenähtud kohta; teavitab esimesel võimalusel lekkest/õnnetusest kaastöötajaid	x	x	x	x	x	x	x

ja vahetut juhti							
3. kasutab remondimaterjale ja varuosasid säästlikult, arvestades taaskasutuse võimalusi; utiliseerib jäägid vastavalt kehtivale seadusandlusele	x	x	x	x	x	x	x
4. hangib, kasutab ja säilitab tööalast infot vastavalt sisekorraeeskirjale, kasutades erinevaid andmebaase	x	x	x	x	x	x	x
5. leiab andmebaasist ning kasutab tööks vajalikke koostejooniseid, skeeme ja tehnoloogilisi juhendeid, tunneb joonistel kasutatavad leppemärke ja sümboloid;	x	x	x	x	x	x	x
6. koostab sõiduki ülevaatusakti vastavalt ettevõttes kehtestatud standardile ning teeb sõidukist ja	x		x	x	x	x	x

selle vigastustest ülevaatlikud fotod;							
7. kontrollib ja hindab eelneva tööetapi tulemuse vastavust remondijuhise nõuetele, puuduste ilmnmisel pöördub otsese juhi poole või suunab töö tagasi eelmisesse etappi; enda teostatud tööetapi lõpetamisel kontrollib töö vastavust remondijuhise nõuetele, vajaduse korral kõrvaldab ilmnenud puudused;	x		x	x	x	x	x
8. kasutab oma töös eesti keelt tasemel B2 ja erialast sõnavara vähemalt ühes võõrkeeles tasemel B1 (vt lisa 2 „Keeleoskuse hindamise skaala“);	x	x	x	x	x	x	x
9. kasutab arvutit Baasmoodulite	x	x	x	x	x	x	x

s - Arvuti põhitõed, Interneti põhitõed ja Standardmoodulis – Andmebaasid nõutud tasemel.vt lisa 2 „Arvuti kasutamise oskused“							
X – tähistatakse, millises moodulis antud kompetentsi tegevusnäitaja (te) omandatust hinnatakse							
Võrdlusanalüüsi koostaja: Peeter Pohlasalu Transporditehnika valdkonna juhataja							
Võrdlusanalüüsi koostamise kuupäev 15.06.2017							