**ESF VAHENDITEST RAHASTATAVA TÄISKASVANUTE TÄIENDUSKOOLITUSE KURSUSE LÜHIANDMED**

1. **Üldandmed**

|  |  |
| --- | --- |
| Õppeasutus: | TALLINNA TÖÖSTUSHARIDUSKESKUS (TTHK) |
| Õppekava nimetus:  | Auto istmekatete uuendamineЗамена съемного покрытия автомобильного сидения  |
| Õppekavarühm *(täiendus- koolituse standardi järgi):* | Tekstiili, rõivaste, jalatsite valmistamine ning naha töötlemine; Õppesuund: Tootmine ja töötlemine, ISCED 97 nr 542  |
| Õppekeel:  | vene /eesti keel |

1. **Koolituse sihtgrupp ja õpiväljundid**

|  |
| --- |
| Sihtrühm ja selle kirjeldus ja õppe alustamise nõuded: *(ära märkida nii milliste erialaoskuste, haridustaseme või vanusegrupi inimestele koolitus on mõeldud; kas ja millised on nõuded õpingute alustamiseks ning milline on optimaalne grupi suurus)* Põhi ja/või keskharidusega täiskasvanud, töötavad ja/või töötud, vanuses 17-64, kes soovivad õmblusalast täiendkoolitust autole uute istmekatete uuendamis/valmistamise protsessist sisenemaks tööturule või tööl püsimiseks konkurentsivõime tõstmiseks. Grupi suurus 10 osalejat.Õppe alustamise nõuded: Õmbluserialaseid õpinguid tõendav dokument, erialaline töökogemus või tööturukoolituse „Õmbleja“ läbinud osalejad. |
| Õpiväljundid: *(e. õpitulemused,*  *kirjeldatakse kompetentsidena, mis täpsustavad, millised teadmised, oskused ja hoiakud peab õppija omandama õppeprotsessi lõpuks)*Eesmärk: õpetusega taotletakse, et õpilane planeerib auto istme uue kattega katmise töökäigu ja tööülesande täitmiseks vajaliku materjalikulu* valmistab ette töökoha, seab töökorda seadmed ja töövahendid
* eemaldab vanad katted, valmistab lõiked;
* paigutab lõiked materjalile, arvutab materjalide kulu
* lõikab, õmbleb istmekatte, kasutades sobivat tehnoloogiat
* paigaldab katte, arvestades kvaliteedinõuetega
* kasutab ohutuid töövõtteid ning järgib materjalide säästlikku kasutust.
 |
| Õpiväljundite seos kutsestandardi või tasemeõppe õppekavaga: (*tuua ära vastav kutsestandard ning viide konkreetsetele kompetentsidele, mida koolitusega saavutatakse)*Õmbleja 3 tase kompetentsid:B.2.1 Töövahendite, seadmete ja masinate käsitsemine Tegevusnäitajad:1. Valmistab masina ette (niidistab, valib nõela ja presstalla, reguleerib pistet), lähtudes tööülesandest, materjali liigist ja masina eripärast;2. Puhastab töö lõppedes masina seest ja väljast, vajadusel ka tööoperatsioonide vahetumisel, järgides õmblusmasinate hooldusnõudeid;3. Valib juhendamisel masinal olevaid programme (näit. niidi lõikamine, õmbluse algus- ja lõppkinnituse tegemine jne.);B.2.2 Õmblusoperatsioonide tegemine Tegevusnäitajad:1. Ühendab ja palistab detaile vastavalt toote- ja materjaliliigile, järgides ettenähtud õmblusvaru ja vastasmärke;2. Ühendab figuurseid detaile, järgides ettenähtud õmblusvaru ja vastasmärke;3. Märgib erinevate furnituuride asukohad ja kinnitab need, vastavalt tööülesandele ja juhistele.B.2.4 Õmbleja, tase 3 kutset läbiv kompetents Tegevusnäitajad:1. Järgib oma töös töötervishoiu, -ohutuse, -korralduse ja keskkonnahoiu nõudeid;2. Paigutab töövahendid ja detailid töökohal tsoonidesse, mis tagavad õmblemisel ratsionaalsete töövõtete kasutamise ja ergonoomilise tööasendi;3. Järgib igas tööetapis kvaliteedinõudeid;4. Hoiab igas tööetapis oma töökoha korras.Põhjendus: (*koolituse sihtrühma ja õpiväljundite valiku osas*) Õpib ja omandab uusi tehnikaid, tehnoloogiaid, mõistab uut informatsiooni, on võimeline kaasa mõtlema ja lahendusi pakkuma. Arendab tööalaseid teadmisi ja oskusi läbi töökogemuse. Täienduskoolitusel osaleja teab ja rakendab teadmisi ja oskusi väljundipõhiselt oma edaspidises töös. |

1. **Koolituse maht**

|  |  |
| --- | --- |
| **Koolituse kogumaht** akadeemilistes tundides:  | **100** |
| Kontaktõppe maht akadeemilistes tundides: |  |
|  sh auditoorse töö maht akadeemilistes tundides: *(õpe loengu, seminari, õppetunni või koolis määratud muus vormis)* | **10** |
|  sh praktilise töö maht akadeemilistes tundides:  (*õpitud teadmiste ja oskuste rakendamine õppekeskkonnas*)  | **90** |
| Koolitaja poolt tagasisidestatava iseseisva töö maht akadeemilistes tundides: | **0** |

1. **Koolituse sisu ja lõpetamise nõuded**

|  |
| --- |
| Õppe sisu: *(peamised teemad ja alateemad)*Auditoorsete tööde teemad:*1. Kasutatavad materjalid ja seadmed*: istmete materjalide ( põhi-, abimaterjalid) valik; materjalide kulu arvestus; kasutatavad töövahendid ja seadmed; tööohutus.*2. Tööprotsessi kavandamine ja tehnoloogiline tööjärjekord:* vana katte eemaldamine, lõigete valmistamine ja paigutamine põhimaterjalile (tekstiil/nahk), õmblusvarude lisamine, materjalide kulu arvutamine, tehnoloogilise töötlemise järjekord ja kvaliteedinõuded valmis tootele ja paigaldamisele.Praktiliste tööde lühikirjeldused:*3.Harjutustööd ja praktilised tööd:* harjutustööd erinevatel õmblus-, nahatöö seadmetel töötamiseks; lõigete valmistamine, efektiivne paigutamine ja juurdelõikus; proovimaterjalist auto istmekatte valmistamine ja paigaldamine ja valminud töö esitlemine ning töötulemuste analüüs. Õppematerjalid:<http://unit-car.com/tuning/149-peretyazhka-sideniy-avtomobilya.html><https://www.drive2.ru/b/684577/><http://carnovato.ru/peretjazhka-salona-dverej-avtomobilja-kozhej/>Õppekeskkonna lühikirjeldus:Auditoorse töö läbimisel on kasutada arvuti, dataprojektor ja dokumendikaamera, õppematerjalid. Spetsiaalsete õmblus-, nahatööseadmetega sisustaud õppetöökoda. Igal õpilasel on individuaalne töökoht ning kasutada õppetööks vajalikud õmblusseadmed ning abi- ja töövahendid (mõõdulint, käärid, noad, lekaalid, proovimaterjalid jm) |
| Nõuded õppe lõpetamiseks, sh hindamismeetodid ja -kriteeriumid *(nõutav õpiväljundite saavutamise hindamine ja vähemalt 70% õppekava läbimine)*Vähemalt 70% õppekava läbimine. Õpiväljundite omandamist hinnatakse mitteeristavaltkursusel valminud õpimapi koostamise ja esitlemise alusel.Õpimapi osad:õmblus-, nahatöös kasutatavatel seadmetel valmistatud tööproovid;istmekatte lõiked, materjalide kulu arvestusvalminud praktilised tööd.  |

1. **Koolitaja andmed**

|  |
| --- |
| Koolitaja andmed *(ees- ja perenimi, e-mail; kursuse läbiviimiseks vajalikku kompetentsust näitav kvalifikatsioon või kompetentsi näitava õpi- või töökogemuse kirjeldus)* Larissa Švintsuk – Kaunase Polütehniline Instituut 1986, nahktoodete tehnoloog; TTHK kutseõpetaja alates 1990; larissa.svintsuk@tthk.ee |

**Õppekava koostaja:** Kaja Kuiv – tekstiili ja kaubandusvaldkonna juhtõpetaja; kaja.kuiv@tthk.ee