

| TALLINNA TÖÖSTUSHARIDUSKESKUS KOOLI ÕPPEKAVA MEESTERÄTSEP | | | | | | |
|---|--------------|--|--------------|----------------------------|--------------|--------------|
| Õppekavarühm | | | | Tekstiili- ja nahatöötlus | | |
| Õppekava nimetus | | | | Meesterätsep | | |
| | | | | Men's (gentlemen's) tailor | | |
| | | | | Мужской портной | | |
| Õppekava kood EHIS'es | | | | | | |
| ESMAÕPPE ÕPPEKAVA | | | | JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA | | |
| EKR 2 | EKR 3 | EKR 4 kutse- keskharid us | EKR 4 | EKR 5 | EKR 4 | EKR 5 |
| | | | | | X | |
| Õppekava maht (EKAP): 50EKAP | | | | | | |
| Õppekava koostamise alus: tööandjate toetuskiri Lilli Jahilo Studio & Showroom ja Moestudio Just4U poolt | | | | | | |
| Õppekava õpiväljundid: | | | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1) väärtustab valitud kutset ja eriala, on kursis kutse- ja eriala arengusuundadega ning teadlik erinevatest tööturu suundumustest; 2) mõistab õmblusettevõtte töökorralduse põhimõtteid ja tootmisprotsessi tervikuna; 3) töötamisel juhindub töökorraldustest, tellimustöö tehnoloogilisest dokumentatsioonist, kontrollib ja hindab töötulemuse vastavust nendele; 4) osaleb meeskonnatöös ning käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil; 5) tellimustöö valmistamise protsessis teenindab klienti kliendikeskse teenindamise põhimõtetest lähtuvalt; 6) tunneb meeste rõivaste valmistamiseks sobivaid kangaid ja abimaterjale, töötleb neid vastavalt omadustele ja tehnoloogiale, kasutab materjale sihipäraselt ja säästlikult; 7) korraldab nõuetekohaselt töökoha ning tööülesannete täitmisel kasutab efektiivseid, ergonomilisi ja ohutuid töövõtteid; 8) nõustab kliente ja soovitab rõivaid ning rõivalisandeid vastavalt klientide soovile ja riietumisstiilile arvestades kehaproportsioonidega, joonistab tellimustööde moekirjelduste alusel moejooniseid 9) koostab meeste rõivaste ja lisandite õmblemiseks tehnoloogilise töötlemise järjestuse ja ajakava, arvutab kasutatavate materjalide kogused, valmistab tooteid vastavalt kvaliteedinõuetele; 10) konstrueerib tehnilise joonise alusel lõike, modelleerib vastavalt tegumoele, lõikab, õmbleb ja viimistleb meeste rõivaid ning proovides kasutab sobivaid proovitehnikaid. | | | | | | |
| Õppekava rakendamine (sihtrühmadele ja kasutatavatele õppevormidele) Rätsepatöö oskused omandanud õpilane, statsionaarne õpe | | | | | | |
| Nõuded õpingute alustamiseks: omandatud põhiharidus ja rätsepatöö eriala | | | | | | |
| Nõuded õpingute lõpetamiseks: õpingud loetakse lõpetatuks, kui õpilane on omandanud eriala õppekava õpiväljundid ja sooritanud eriala õpingute lõpetamiseks vajalikud tööd. | | | | | | |
| Õpingute läbimisel omandatav(ad) | | | | | | |
| ...kvalifikatsioon(id): | | | | | | |
| ...osaoskuse(d): | | | | | | |
| Õppekava struktuur Põhiõpingute moodulid 42,5 EKAP | | | | | | |
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused 6 EKAP 2. Materjaliõpetus 1 EKAP | | | | | | |

3. Stiiliõpetus 2 EKAP
4. Pükste töötlemine individuaaltööna 4 EKAP
5. Vesti töötlemine individuaaltööna 2 EKAP
6. Särgi töötlemine individuaaltööna 2 EKAP
7. Mantli töötlemine individuaaltööna 7,5 EKAP
8. Pintsaku töötlemine individuaaltööna 9 EKAP
9. Praktika 9 EKAP

Valikõpingute moodulid ja nende valimise võimalused (nimetus, maht)

Meesterätsepa kooliõppekavas on valikõpingute maht 7,5 EKAP

Õppija valib järgmiste valikõpingute moodulite hulgast:

1. Jope töötlemine individuaaltööna 5,5 EKAP
2. Erialaline inglise keel 2 EKAP
3. Erialaline vene keel 2 EKAP
4. Meeste rõivalisandite valmistamine 2 EKAP

Õppija poolt valitud valikõpingute moodulid avatakse juhul, kui mooduli on valinud 53% õppegrupis õppijatest ning selgete eelistuste puudumisel valitakse kõige enam soovijaid kogunud valikmoodulid. Valitud moodulid loetakse kohustuslikuks kõigile õppegrupis õppijatele.

Spetsialiseerumised puudub

Õppekava kontaktisik

| | |
|-------------------------|--|
| <i>ees- ja perenimi</i> | Kaja Kuiv |
| <i>amet</i> | rõiva- ja kaubandusvaldkonna juhtõpetaja |
| <i>telefon</i> | 654 5026 |
| <i>e- aadress</i> | kaja.kuiv@tthk.ee |

Märkused

Lisa 1 Põhiõpingute moodulite nimetused, maht, õpiväljundid

Lisa 2 Rakenduskava:

http://www.tthk.ee/bw_client_files/tthk/public/img/File/Meesteratsep_rakenduskava_koond.pdf

Lisa 3 Moodulite ja kompetentside võrdlustabel

Lisa 4 Tööandja toetus kiri

Lisa 1 Meeste rätsepa põhiõpingute moodulite nimetused, maht, õpiväljundid.

| Jrk. | Mooduli nimetus | Maht | Õpiväljundid |
|------|---|--------|--|
| 1 | Karjääri planeerimine ja ettevõtluse alused | 6 EKAP | <ol style="list-style-type: none"> 1. Omab ülevaadet meeste rätsepa, eriala õppekava ülesehitusest ning õppe- ja praktikakorraldusega seonduvast. 2. Mõistab oma vastutust teadlike otsuste langetamisel elukestvas karjääriplaneerimise protsessis 3. Mõistab majanduse olemust ja majanduskeskkonna toimimist 4. Mõtestab oma rolli ettevõtluskeskkonnas 5. Mõistab oma õigusi ja kohustusi töökeskkonnas toimimisel 6. Käitub vastastikust suhtlemist toetaval viisil |
| 2 | Materjaliõpetus | 1EKAP | <ol style="list-style-type: none"> 1. Omab ülevaadet meeste rõivaste kangaste liikidest, vahe- ja abimaterjalidest, nende kasutusvaldkonnast ning hooldusnõuetest |
| 3 | Stiiliõpetus | 2 EKAP | <ol style="list-style-type: none"> 1. Joonistab figuurile erinevaid meeste rõivaid järgides mehe kehaproportsioone 2. Teab meeste rõivastusega seonduvaid moetermineid, riietumisstiile ja figuuritüüpe 3. Kavandab ja koostab garderoobi |
| 4 | Pükste töötlemine individuaaltööna | 4 EKAP | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kavandab ja joonistab pükste tegumoe, konstrueerib ja modelleerib meeste pükste lõike järgides moejoonist, kliendi mõõte ja kehaproportsioone 2. Teab meeste pükste õmblemiseks vajalikke põhi- ja väikedetaile ning lõigete kangale paigutamise ja juurdelõikamise põhimõtteid ning õmblustehnoloogiat. 3. Teab konstrueerimisel ja õmblemisel tekkinud vigade tekkepõhjuseid ja mõistab nende mõju järgnevatele tööloikudele 4. Koostab pükste õmblemise tehnoloogilise töötlemise järjestuse ja toote valmistamise ajakava 5. Lõikab meeste pükste detailid, õmbleb, viimistleb ja teeb proovi, järgib proovi tehnikaid ning tehnoloogiat. |

| | | | |
|---|------------------------------------|----------|--|
| 5 | Vesti töötlemine individuaaltööna | 2 EKAP | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kavandab ja joonistab vesti tegumoe, konstrueerib ja modelleerib meeste vesti lõike järgides moejoonist, kliendi mõõte ja kehaproportsioone 2. Teab meeste vesti õblemiseks vajalikke põhi- ja väikedetaile ning lõigete kangale paigutamise ja juurdelõikamise põhimõtteid ning õmblustehnoloogiat. 3. Teab konstrueerimisel ja õblemisel tekkinud vigade tekkepõhjuseid ja mõistab nende mõju järgnevatele tööloikudele. 4. Koostab vesti õblemise tehnoloogilise töötlemise järjestuse ja toote valmistamise ajakava 5. Lõikab meeste vesti detailid, õmbleb, viimistleb ja teeb vesti proovi järgib proovi tehnikaid ning tehnoloogiat. |
| 6 | Särgi töötlemine individuaaltööna | 2 EKAP | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kavandab ja joonistab särgi tegumoe, konstrueerib ja modelleerib meeste särgi lõike järgides moejoonist, kliendi mõõte ja kehaproportsioone 2. Teab meeste särgi õblemiseks vajalikke põhi- ja väikedetaile ning lõigete kangale paigutamise ja juurdelõikamise põhimõtteid ning õmblustehnoloogiat. 3. Teab konstrueerimisel ja õblemisel tekkinud vigade tekkepõhjuseid ja mõistab nende mõju järgnevatele tööloikudele. 4. Koostab särgi õblemise tehnoloogilise töötlemise järjestuse ja toote valmistamise ajakava 5. Lõikab meeste särgi detailid, õmbleb, viimistleb ja teeb särgi proovi järgib proovi tehnikaid ning tehnoloogiat. |
| 7 | Mantli töötlemine individuaaltööna | 7,5 EKAP | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kavandab ja joonistab mantli tegumoe, konstrueerib ja modelleerib meeste mantli lõike järgides moejoonist, kliendi mõõte ja kehaproportsioone. 2. Teab meeste mantli õblemiseks vajalikke põhi- ja väikedetaile ning lõigete kangale paigutamise ja juurdelõikamise põhimõtteid 3. Teab konstrueerimisel ja õblemisel tekkinud vigade tekkepõhjuseid ja mõistab nende mõju järgnevatele tööloikudele. 4. Koostab mantli õblemise tehnoloogilise töötlemise järjestuse ja toote valmistamise ajakava. 5. Lõikab meeste mantli detailid, õmbleb, viimistleb ja teeb proove järgib proovitehnikaid |

| | | | |
|---|--------------------------------------|--------|---|
| | | | ning tehnoloogiat |
| 8 | Pintsaku töötlemine individuaaltööna | 9 EKAP | <ol style="list-style-type: none"> 1. Kavandab ja joonistab pintsaku tegumoe, konstrueerib ja modelleerib meeste pintsaku lõike järgides moejoonist, kliendi mõõte ja kehaproportsioone 2. Teab meeste pintsaku õmblemiseks vajalikke põhi- ja väikedetaile ning lõigete kangale paigutamise ja juurdelõikamise põhimõtteid ning õmblustehnoloogiat. 3. Teab konstrueerimisel ja õmblemisel tekkinud vigade tekkepõhjuseid ja mõistab nende mõju järgnevatele tööloikudele 4. Koostab pintsaku õmblemise tehnoloogilise töötlemise järjestuse ja toote valmistamise ajakava 5. Lõikab meeste pintsaku detailid, õmbleb, viimistleb ja teeb pintsaku proove järgib proovi tehnikaid ja tehnoloogiat |
| 9 | Praktika | 9 EKAP | <ol style="list-style-type: none"> 1. Planeerib enda praktika eesmärgid ja tööülesanded tulenevalt praktikajuhendist 2. Töötab juhendamisel praktikaettevõttes, järgib ettevõtte töökorraldusest tulenevaid nõudeid, rakendab töötamisel efektiivseid ja ohutuid töövõtteid ning täidab kvaliteedinõudeid 3. Täidab iga tööpäeva lõpus praktikapäeviku ning praktika lõppedes koostab praktika aruande |